

Criteri di valutazione				ECC1			
MANUTENZIONE DELLA MOTOSEGA E TECNICHE DI DEPEZZATURA							
DIMENSIONE RACCOMANDATA DELLA BARRA DI GUIDA 30-38cm. Tempo massimo consentito: 60 min Nessun pre-requisito per ECC1							
Nome del candidato:			Per ogni sezione della prova di esame inserire il risultato della valutazione (Verde o rosso)		PUNTI 		
Nome del Valutatore:							
Ora inizio			Ora fine				
ECS1-1 ECS1-3	AVER CURA DELLA PROPRIA SICUREZZA (DPI) e di quella degli altri sul cantiere Il candidato deve indossare i <u>DPI</u> , firmare il registro presenze e mostrare il documento d'identità						
				Commenti - Feedback			
3:1	Pantaloni antitaglio	C		Punteggio 			
1:1 3:2	Calzature di sicurezza	C					
3:3	Casco di sicurezza se necessario	C					
1:2 3:4	Protezione occhi e udito	C					
1:4 3:5	Guanti appropriati per il tipo di lavoro	5					
3:6	Abbigliamento da lavoro anti impigliamento ad alta visibilità	5					
1:1	Dotazione di primo soccorso su ogni cantiere	70					
3:7	Fischietto/cellulare o radio	10					
ECS1-2 NORMALE / QUOTIDIANA MANUTENZIONE DELLA MOTOSEGA							
IL CANDIDATO DEVE CONTROLLARE LA FUNZIONALITÀ DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA (MOTOSEGA SPENTA)							
2A:1	Freno catena	C		Punteggio 			
2A:2	Supporti antivibranti	10					
2A:4	Blocco dell'acceleratore	C					
2A:6	Perno intercetta catena	70					
2A:8	Protezione della mano destra	10					
2A:9	Protezione della mano sinistra	C					
2A:10	Protezione barra/catena	5					
2A:11	Chiara segnalazione dell'interruttore on/off	10					
IL CANDIDATO DEVE EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELLA BARRA DI GUIDA (IL VALUTATORE FORNISCE ALCUNI CAMPIONI SE LA BARRA DI GUIDA È GIÀ IN BUONE CONDIZIONI)							
2C:1	Controllare la linearità della barra	10				Punteggio 	
2C:2	Identificare irregolarità/danneggiamenti/perdita della tempra (bruciature)/ segni di incrinatura	70					
2C:3	Rimuovere le sbavature e i bordi smussati/curvi	5					

Criteri di valutazione		ECC1		Nome del candidato:	
				Commenti - Feedback	
2C:4	Controllare la profondità della scanalatura e la pulizia dei fori di lubrificazione	5			
2C:5	Ingrassare il terminale della barra di guida dove previsto	5			
2C:6	Invertire la barra di guida per ridurne l'usura	5			
2D:1	Controllare il rocchetto di trascinamento (per eventuali danneggiamenti / condizioni limite di usura)	5; 10			
2D:2	Indicare pulire e controllare il freno catena (procedura da intraprendere se danneggiato)	70			
2D:3	Rimontare correttamente catena; barra e carter di protezione/fissaggio (Il Valutatore controlla che la tensione sia corretta e il dado laterale serrato)	20			
2E:1 2E:2	Filtro dell'aria pulito/controllato: Il candidato deve rimuovere la sporcizia attorno al filtro e pulire il filtro proteggendo la presa d'aria del carburatore	20		G R	
MANUTENZIONE PERIODICA: ELEMENTI CONTROLLATI (O CAMPIONI FORNITI DAL VALUTATORE SONO CONTROLLATI)				Punteggio	
2F	Cordina di avviamento pulita/controllata/ritensionata	20		G R	
IL CANDIDATO DEVE AFFILARE L'INTERA CATENA (SE NECESSARIO IL VALUTATORE FORNISCE UNA CATENA NON AFFILATA)					
2B:1	Controllare i danneggiamenti della catena e la compatibilità catena /barra di guida / rocchetto	10		Punteggio	G R
2B:2	Affilare i denti taglienti ed utilizzare i tondini della dimensione corretta con angoli di affilatura corretti ed utilizzare gli accessori per affilatura	70			
2B:3	Mantenere una uguale lunghezza per tutti i denti	10			
2B:5	Regolare e controllare l' altezza e profilo dei delimitatori di profondità	70			
PIANIFICARE IL LAVORO incluso cosa fare in caso di emergenza Il candidato deve identificare i rischi rilevanti del luogo di lavoro e del legname da tagliare					
3:08	Valutazione generale dei rischi nel cantiere Di depezzatura: (rami sospesi; ostacoli; individuazione del metodo di lavoro; pianificare la gestione delle emergenze) - controllo delle informazioni a disposizione	70		Punteggio	G R
ECS1-5	SODDISFARE LE PRESCRIZIONI NORMATIVE E DI PROTEZIONE AMBIENTALE del sito in conformità con le norme nazionali –				
5:1-5:3	Attenzione e salvaguardia dell'ambiente (evitare danni a specie di flora e fauna protette, corsi d'acqua ed evitare sversamento di liquidi e dispersione rifiuti - uso di oli biodegradabili, controllo smaltimento rifiuti)	10,20		Punteggio	G R

Criteri di valutazione		ECC1		Nome del candidato:	
ECS1-4	CONTROLLI OPERATIVI DI SICUREZZA (motosega accesa). Il candidato deve controllare le condizioni della motosega (affilatura, ecc.) ed eseguire i controlli di sicurezza prima dell'uso				
4:1	Metodi di accensione a freddo/caldo (a terra/bloccata tra le gambe)	50			Punteggio <input type="text"/> <input type="text"/>
4:2	Accensione a distanza di sicurezza dai carburanti (min.1 m; no perdite di liquido, far sfiatare la tanica carburanti)	10			
4:3	Prova di funzionamento del freno catena	C			
4:4	Controllo della lubrificazione della catena (es. spruzzo dell'olio a motosega accelerata)	10, 20			
4:5	Verifica della catena ferma con acceleratore rilasciato (nessun avanzamento della catena)	10			
4:6	Verifica del funzionamento dell'interruttore on/off	10			
4:7	Riverificare la tensione a catena 'calda'	5			
ECS1-6	Controllo del legno e uso di TECNICHE SICURE DI DEPEZZATURA -				
IL CANDIDATO DEVE DEPEZZARE UN TRONCO CON DIAMETRO INFERIORE ALLA LUNGHEZZA DELLA BARRA DI GUIDA , RISPETTANDO LE MISURE DEGLI ASSORTIMENTI RICHIESTI; IN CONDIZIONI DI MODERATA TENSIONE E COMPRESSIONE, PER DIMOSTRARE LA CAPACITÀ DI ESEGUIRE TAGLI A CATENA TRAENTE, SPINGENTE E DI PUNTA: SONO NECESSARI <u>UN MINIMO DI 10 TAGLI DI DEPEZZATURA PIÙ UN MINIMO DI 2 TAGLI DI PUNTA</u>					
6:1	Ispezione del luogo di lavoro; controllo del legname	10			Punteggio <input type="text"/> <input type="text"/>
6:2	Assumere una posizione sicura (ben bilanciata)	10,20			
6:3 6:9	Allineamento accurato dei tagli; i tagli nella zona di compressione e trazione devono incontrarsi	20			
6:4	Testa/collo non devono trovarsi sulla traiettoria della barra di guida quando ci si può aspettare un contraccolpo o un contatto con la catena o barra di guida a massima velocità	70			
6:5	Accelerare a fondo per un taglio sicuro ed efficiente	10,20			
6:6	Pollice sinistro intorno all'impugnatura anteriore	20			
6:7	Utilizzo del taglio di punta per iniziare il taglio dove l'accesso è limitato	20,50			
6:8	Sequenza dei tagli condotta in modo da prevenire l'impigliamento della catena o movimenti incontrollati dei tronchi; es. scosciatura	C			
6:10	Uso corretto del freno catena: quando si cammina con la motosega accesa; quando la motosega viene appoggiata mentre si rimuove il materiale tagliato o prima di lasciare l'impugnatura posteriore	10,20			
6:11	Estrazione sicura della motosega dal taglio	10			
6:12	Ergonomia: schiena dritta; uso delle gambe per controllare la motosega (appoggio del corpo motore); piegamento delle ginocchia	10,20			

Criteri di valutazione		ECC1		Nome del candidato:	
	USO MANCINO DELLA MOTOSEGA in compiti di pezzatura o sramatura	70			Punteggio <input type="text"/> G R
	Corretto UTILIZZO DELLA VISIERA E DELLE CUFFIE durante i tagli con motosega (20 nel caso di non utilizzo di visiera o cuffie, 50 se non utilizzate entrambe)	20,50			
ECS1 -7 Scelta e uso degli ATTREZZI APPROPRIATI Il candidato deve dimostrare di saper usare attrezzi adeguati per la movimentazione dei tronchi:					
7:1	Postura corretta durante il sollevamento	10;20			Punteggio <input type="text"/> G R
7:2	Evitare lo sforzo eccessivo utilizzando il sistema della leva; dello scorrimento; della rotazione; ecc.	10			
7:3	Lasciare il luogo di lavoro ordinato e sicuro	10			

DATA e LUOGO		DURATA DELLA VALUTAZIONE (min)		
FIRMA CANDIDATO (nome stampatello e firma))				
PUNTEGGIO NEGATIVO OTTENUTO (numero e lettere)				
RISULTATO COMPLESSIVO	Non ancora competente (Errori critici o errori minori ma ripetuti; non corretti)	Competente (Qualche errore minore corretto durante la prova)		
	R	G		
GRADO DI VALUTAZIONE	F (Insufficiente) ≥ 200	A+ (eccellente) 0-60	B (buono) 61-120	C (sufficiente) 121-199
COMMENTI DEL CANDIDATO sul feedback del valutatore e sul risultato raggiunto e firma del candidato (se non ha nulla da dire il candidato deve scrivere di suo pugno "nessun commento" e apporre la firma)				
CONSIGLI DEL VALUTATORE al candidato				
VALUTATORE (nome stampatello e firma)				